

STAR DIESEL

COMPONENTES.

STAR DIESEL ha sido creado para satisfacer los requerimientos de los modernos motores diésel de vehículos pesados y vehículos ligeros.

La fórmula con la que está desarrollado, proporciona a los motores diésel un mayor rendimiento, reduciendo los costes de mantenimiento en cualquier tipo de vehículo.

STAR DIESEL es un gasóleo de alta calidad y constituye una solución completa para alargar la vida del motor diésel.

PROPIEDADES.

- Capacidad detergente
- Poder anticorrosivo
- Antiespumante
- Buenas cualidades a baja temperatura

BENEFICIOS.

- Limpieza de la cámara de combustión, pistones y sistema de inyección
- Conducción suave
- Mejora la combustión
- Ahorro de carburante
- Máxima protección de los motores
- Mayor facilidad de arranque en frío
- Reduce emisiones contaminantes
- Reducción de ruido
- Repostaje limpio, sin espumas ni salpicaduras

NIVEL DE CALIDAD.

- Cumple con las especificaciones definidas por el Real Decreto 1088/ 2010 de 3 septiembre de 2010.
- Es conforme a la Directiva 2009/ 30/ CE de 23 abril de 2009.
- Cumple con la norma europea CEN EN 590.

SEGURIDAD E HIGIENE.

Existe Ficha de Datos de Seguridad a disposición de las personas interesadas.

STAR DIESEL

ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO STAR DIESEL

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES DE MEDIDA	NORMA DE ENSAYO	MÍN.	MÁX.
Densidad a 15 °C	kg/m ³	UNE EN ISO 12185	820	845
Color		ASTM D 1500	----	2
Azufre	mg/kg	UNE EN ISO 20846	----	10
Número de cetano (Índice de cetano)		UNE EN ISO 5165 (4264)	51 (46)	----
Destilación 65% recogido 85% recogido 95% recogido	°C	UNE EN ISO 3405	250 ---- ----	---- 350 360
Viscosidad cinemática a 40 °C	mm ² /s	UNE EN ISO 3104	2,0	4,5
Punto de inflamación	°C	UNE EN ISO 2719		superior a 55
Punto de obstrucción del filtro en frío Invierno (1 octubre-31 marzo) Verano (1 abril-30 septiembre)	°C	UNE EN ISO 11	---- ----	-10 0
Residuo Carbonoso (Sobre 10% v/v final destilación)	% m/m	UNE EN ISO 10370	----	0,3
Contenido en agua	mg/kg	UNE EN ISO 12937	----	200
Contaminación total (Partículas sólidas)	mg/kg	UNE EN ISO 12662	----	24
Contenido en cenizas	% m/m	UNE EN ISO 6245	----	0,01
Corrosión lámina de cobre (3h a 50 °C)	escala	UNE EN ISO 2160	----	Clase 1
Estabilidad a la oxidación	g/m ³ Horas	UNE EN ISO 12205 UNE EN 15751	---- 20	25
Lubricidad, diámetro huella corregido (wsd 1,4) a 60 °C	micras	UNE EN ISO 12156-1	----	460
Hidrocarburos policíclicos aromáticos	% m/m	UNE EN ISO 12916	----	8
Contenido FAME	% v/v	UNE EN ISO 14078	----	7
Transparencia y brillo		ASTM D 4176		Cumple
Aditivos y agentes trazadores		Regulados por la Orden PRE/1724/2002 de 5 de julio, modificada por la Orden PRE/3493/2004 de 22 de octubre.		

(1) El contenido individual máximo de los distintos compuestos oxigenados deberá ser compatible con el cumplimiento de la especificación de contenido total de oxígeno <2,7% m/m.